

2 // MODULO CODIFICATORE ARTICOLI

- // Suddivisione degli articoli in famiglie;
- // definizione delle caratteristiche tecnologiche degli articoli;
- // definizione del piano di codifica degli articoli;
- // possibilità di generare in automatico i codici degli articoli;
- // possibilità di ricerca degli articoli indicandone le caratteristiche tecnologiche.

4 // MODULO FABBISOGNI

- // Calcolo fabbisogni tempificati mediante simulazioni MRP basate su data consegna ordini, lotti di acquisto e di produzione, lead time;
- // generazione di proposte di produzione e di acquisto;
- // funzioni di modifica delle proposte;
- // funzioni di conferma delle proposte e loro trasformazione automatica in ordini a fornitori e ordini di produzione;
- // calcolo di simulazioni di carico basate sul risultato del calcolo MRP o sul piano di produzione;
- // calcolo dell'occupazione delle macchine e dei reparti produttivi a capacità infinita;
- // presentazione grafica dei risultati delle simulazioni;
- // modifica interattiva delle date di lancio o di prevista ultimazione e dei cicli di lavorazione;
- // interrogazione fattibilità prodotto in base alla distinta base dell'articolo stesso considerando la disponibilità o la giacenza dei componenti su uno o più magazzini.

3 // MODULO DISTINTA BASE

- // gestione multilivello;
- // varianti;
- // gestione storia ingegneristica;
- // funzioni di esplosione e di implosione;
- // valorizzazione;
- // manutenzione di massa distinta base;
- // importazione distinta base da file CSV.

5 // MODULO COSTI

- // Calcolo dei costi di prodotto come somma dei costi dei materiali e delle lavorazioni;
- // definizione dei costi dei materiali partendo dal livello più basso della distinta base (materie prime e articoli commerciali);
- // possibilità di valorizzazione dei componenti a costo medio, ultimo di acquisto, standard;
- // calcolo dei consuntivi dei materiali utilizzati;
- // calcolo dei consuntivi delle ore macchine, delle ore uomo, delle spese e delle lavorazioni esterne;
- // consuntivazione per lanci di produzione e per commesse;
- // stampe scostamenti preventivi- consuntivi.

The screenshot displays a software interface for production simulation and machine load management. It features several windows and data tables.

MACCHINE (Machine Load Table):

MACCHINE	Mer	Gio	Ven	Sab	Dom	Lun	Mar	Mer	Gio	Ven	Sab	Dom	Lun	Mar
ICW600	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00	00:00
FORNIO														
FRESA														
RETIFICAZIONE PER ESTERNI														
LAVAPEZZI				15:53	10:40	02:12	02:02	04:33	04:44	06:59	07:01	02:42	02:42	
TRAPANO												05:25	05:20	
SEGNETTO						01:40								
MOLATURA	00:00	01:00		15:53	07:38	08:14	02:12	15:28	08:35	02:08	08:18	04:04	02:02	

SELEZIONE DA DATA 27-05-09

- < Ore lavorative giornaliere del rep.mac.
- Ore lavorative giornaliere del rep.mac.
- > Ore lavorative giornaliere del rep.mac.

Carico ordini per Reparti/Macchine per Ordine (PRINNEW)

RIFERIMENTI	Sab	Dom	Lun	Mar	Mer	Gio	Ven	Sab	Dom	Lun	Mar	Mer	Gio	Ven
Totale Giornata	37:35													
Prop. P. 5795														
Prop. P. 5834														
Prop. P. 5838														
Prop. P. 5952														
Prop. P. 5954														
Prop. P. 5963														
Prop. P. 6243													02:42	
Prop. P. 6073														01:00

SELEZIONE DA DATA 30-05-09

Programmazione fasi di produzione - PRINNEW

TIPO: [Proposta] ANNO: [] NUMERO: 5795 FIGA: []

Articolo e quantità da produrre: 262519

Stampo da utilizzare e numero colpi da effettuare: S.GIUNTO E57 D.19 Da Art. 182528 e EU4585 NR 136.00

Fase: []

Data Inizio: 30-May-09 Data Fine: 19-Jun-09

Navigation: 30-May-09 [Sab] 19-Jun-09 [Ven]